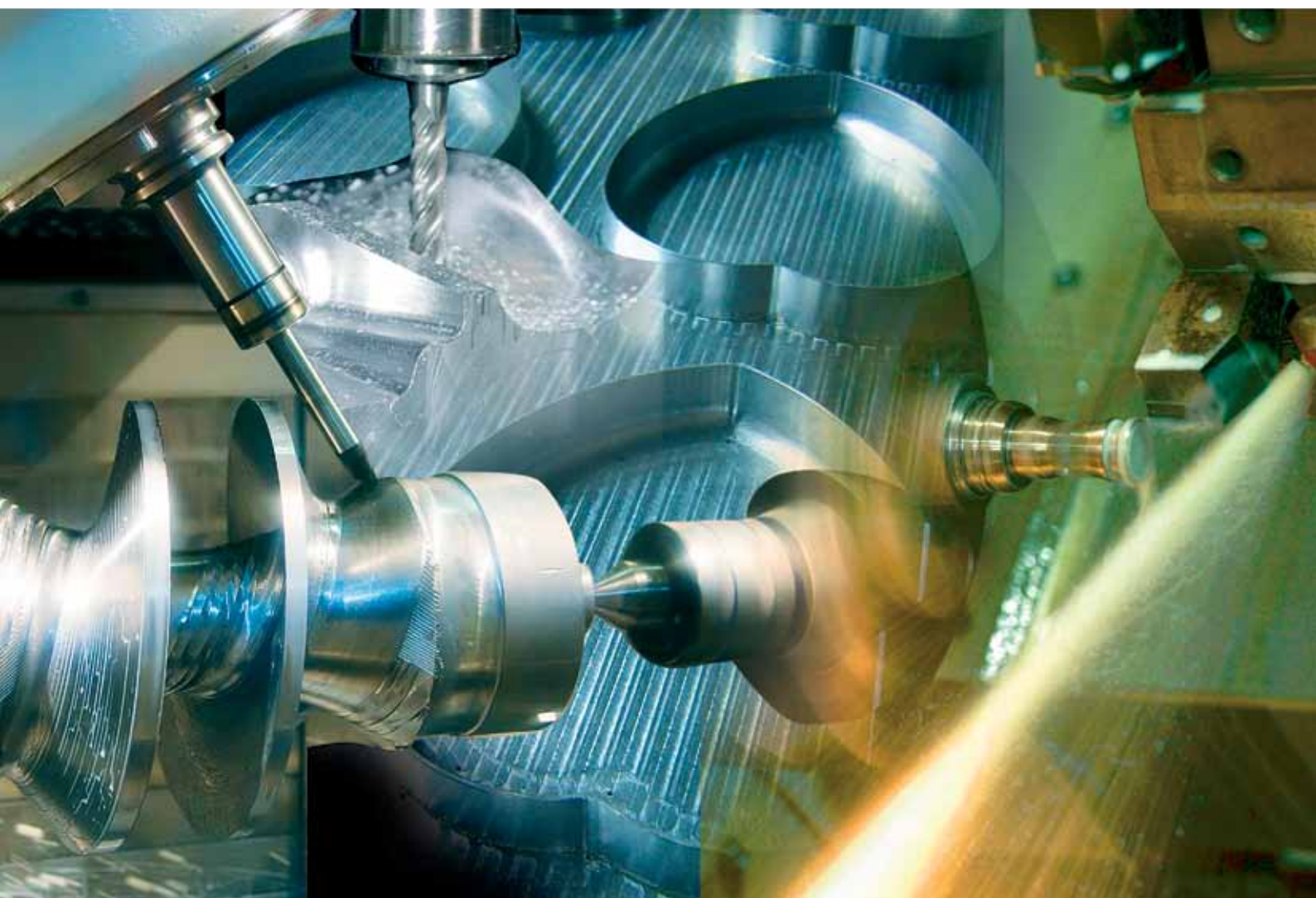




CATÁLOGO GERAL - MÁQUINAS CNC



...ANTECIPANDO A TECNOLOGIA
PARA O MERCADO BRASILEIRO!



SEDE PRÓPRIA

Fundada em 1995, a **Bener** tornou-se em pouco tempo, um dos principais players do mercado brasileiro de máquinas-ferramenta. Devido ao grande crescimento apresentado nos últimos anos, em 2008, foi criado o **Grupo Bener**, formado pelas empresas **Bener Veker** que reúne máquinas de alta precisão utilizadas em ferramentarias e produtos de usinagem convencional como os tornos universais e CNC, centros de usinagem, fresadoras universais, convencionais e CNC, retificadoras planas e cilíndricas, serras de fita, furadeiras radiais e as máquinas de eletroerosão, fabricadas pelas empresas Veker, Magnum-Cut, Electrocut/Novick, Morgon e Acra; a **Bener High-tech**, que possui em seu portfólio oito fabricantes reconhecidos pela alta qualidade tecnológica das suas máquinas, todas voltadas para a usinagem seriada e linhas de produção. Além das empresas LITZ-VEKER (centros de usinagem verticais e horizontais e tornos com guias lineares para alta produção), QUICKJET (centro de usinagem HSC), DMC+SMEC- Samsung (tornos de barramento inclinado), NEXTURN (tornos tipo suíço), KOMATEC (centro de furacão e rosqueamento) e NAMSUNG (centro de usinagem HSC) que já faziam parte do catálogo da empresa, esta nova unidade ganhou duas outras representações de alta tecnologia: KIHEUNG (Fresadoras de Bancada Fixa para usinagem de peças pesadas) e FOUR-STAR (Centros de Usinagem de Dupla Coluna).

O Grupo conta ainda, com a **Bener Presses**, que com forte atuação no setor de corte e conformação de chapas, representa com exclusividade as prensas da marca SEYI. Fazem parte ainda de seu portfólio, as dobradeiras, guilhotinas e máquinas de corte a laser da empresa Portuguesa ADIRA. A partir de 2010, foram adicionadas ao seu catálogo as empresas WATERJET (Jato d'Água), TAILIFT (Pucionadeiras) e METALEX (Metaleiras).

Esta mudança faz parte da estratégia do **Grupo Bener**, para continuar crescendo com eficiência e qualidade no atendimento ao seu cliente.

ASSISTÊNCIA TÉCNICA

Para atender as necessidades de seus clientes com muito mais rapidez e qualidade, o **Grupo Bener** conta, em seu centro de distribuição, localizado em Vinhedo/SP, com uma equipe de profissionais altamente capacitada e sempre atualizada.

Além disso, possui pontos de assistência técnica autorizada espalhada por todo território nacional. Isso torna o atendimento do cliente mais fácil, ágil e eficiente. Para saber qual delas fica mais perto de você, em qualquer lugar do país, ligue para nossa central de assistência técnica: (19) 3826-7373 ou acesse www.bener.com.br.



Catálogo Geral - Máquinas CNC



VEKER

TORNO CNC

ITEM/MODELO		LVK-175
Diâmetro de Volteio	mm	446
Passagem sobre o Carro Transversal	mm	210
Distância entre Pontas	mm	850
Largura do Barramento	mm	300
Nariz do Eixo-Árvore	ASA	A2-6"
Cursos (X - Z)	mm	210/800
Avanço Rápido	m/min.	15
Contraponto	MT	4
Acionamento do Mangote/Placa/Torre	mod.	manual
Peso Aproximado (líquido)	kg	2.100



VEKER

TORNO CNC
BARRAMENTO PARALELO

ITEM/MODELO		FEL-1640ENC	FEL-1660 ENC	FEL-1840 ENC	FEL-1860 ENC	FEL-2280 ENC
Diâmetro de Volteio	mm	410	410	460	460	550
Passagem sobre o Carro Transversal	mm	210	210	250	250	325
Distância entre Pontas	mm	910	1.420	900	1.400	1.870
Largura do Barramento	mm	260	260	305	305	345
Nariz do Eixo-Árvore	ASA	A2-5"	A2-5"	A2-6"	A2-6"	A2-8"
Cursos (X - Z)	mm	172/710	172/1.220	230/850	230/1.350	300/1.780
Avanço Rápido	m/min.	5,0/7,5	5,0/7,5	7,5/10	7,5/10	7,5/10
Contraponto	MT	4	4	4	4	5
Acionamento do Mangote/Placa/Torre	mod.	Hidráulico	Hidráulico	Hidráulico	Hidráulico	Hidráulico
Peso Aproximado (líquido)	kg	2.150	2.250	2.350	2.600	4.800



Obs. Guias lineares

VEKER

TORNO CNC
BARRAMENTO INCLINADO

ITEM/MODELO		LVK-42	LVK-65
Diâmetro de Volteio	mm	500	500
Diâmetro Máximo Torneável	mm	180	180
Comprimento Máximo Torneável	mm	460	460
Nariz do Eixo-Árvore	ASA	A2-5	A2-6
Diâmetro de Passagem do Eixo-Árvore	mm	42	65
Motor do Eixo-Árvore	KW/HP	9/12	9/12
Torre de Ferramentas	nº	12	12
Curso X/Z	mm	215/520	215/520
Avanço Rápido	m/min	30	30
Contraponto Hidráulico	MT	MT4	MT4
Peso Aproximado	kg	3.200	3.200



Obs. Barramento prismático retangular

VEKER

TORNO CNC
BARRAMENTO INCLINADO

ITEM/MODELO		ASC-52/H10	ASC-52A/H12
Diâmetro de Volteio	mm	630	630
Passagem sobre o Carro Transversal	mm	300	340
Distância entre Pontas	mm	685	685
Nariz do Eixo-Árvore	ASA	A2-6"	A2-6"
Diâmetro de Passagem do Eixo-Árvore	mm	65	65
Motor do Eixo-Árvore	KW/HP	15/20	15/20
Torre de Ferramentas	nº	10	12
Curso X/Z	mm	190/700	207/700
Avanço Rápido	m/min	15	15
Contraponto Hidráulico	MT	MT-4	MT-4
Peso Aproximado	kg	5.200	5.200



Obs. Proteção de Cavacos com Bandeja

Obs. Guias lineares

VEKER

FRESADORA
VERTICAL CNC

ITEM/MODELO		MVK-760	MVK-760 ATC
Dimensões da Mesa	mm	900 x 410	900 x 410
Peso Admissível sobre a Mesa	kg	350	350
Curso Longitudinal - Eixo X	mm	760	760
Curso Transversal - Eixo Y	mm	430	430
Curso Vertical - Eixo Z	mm	460	460
Avanço Rápido dos Eixos X, Y e Z	mm/min.	24.000	24.000
Avanço de Trabalho - Eixos X, Y e Z	mm/min.	1 - 8.000	1 - 8.000
Potência do Motor Principal (AC)	KW/HP	5.5-7.5 / 10	5.5-7.5 / 10
Gama de Rotações do Cabeçote	rpm	8.000	8.000
Cone do Eixo-Árvore	BT	40	40
Magazine de Troca de Ferramentas - Arm Less		-	16
Peso da Máquina	kg	3.000	3.000



Obs. Máquina Semi Carenada

Obs. Guias lineares

VEKER

FRESADORA
VERTICAL CNC

ITEM/MODELO		MVK-760	MVK-1000	MVK-1700
Dimensões da Mesa	mm	900 x 410	1.300 x 505	1.950 x 600
Peso Admissível sobre a Mesa	kg	350	800	1.800
Curso Longitudinal - Eixo X	mm	760	1.000	1.700
Curso Transversal - Eixo Y	mm	430	500	700
Curso Vertical - Eixo Z	mm	460	570	670
Avanço Rápido dos Eixos X e Y	mm/min.	24.000	18.000	18.000
Avanço de Trabalho	mm/min.	1 - 8.000	10.000	10.000
Potência do Motor Principal (AC)	HP	5.5-7.5 / 10	10/15	15/20
Gama de Rotações do Cabeçote	rpm	8.000	8.000	8.000
Cone do Eixo-Árvore	BT	40	40	40
Peso da Máquina	kg	3.000	4.200	6.500



Obs. Guias lineares

VEKER

CENTRO DE
USINAGEM

ITEM/MODELO		MV-760 - ECO
Dimensões da Mesa	mm	1.050 x 410
Peso Admissível sobre a Mesa	kg	350
Curso Longitudinal - Eixo X	mm	760
Curso Transversal - Eixo Y	mm	430
Curso Vertical - Eixo Z	mm	460
Avanço Rápido dos Eixos X e Y	mm/min.	24.000
Avanço de Trabalho	mm/min.	1-8.000
Potência do Motor Principal (AC)	HP	7.5/10
Gama de Rotações do Cabeçote	rpm	8.000 (12.000 opcional)
Cone do Eixo-Árvore	BT	40
Peso da Máquina	kg	3.000



Obs. Guias lineares

VEKER

CENTRO DE USINAGEM
COM GUIAS LINEARES

ITEM/MODELO		CVK-650L	MVK-800	CVK-1066L
Dimensão da Mesa	mm	770 x 400	900 x 500	1.200 x 515
Peso Admissível sobre a Mesa	kg	350	800	700
Curso Longitudinal - Eixo X	mm	650	800	1.066
Curso Transversal - Eixo Y	mm	410	500	510
Curso Vertical - Eixo Z	mm	500	550	500
Avanço Rápido X, Y e Z	m/min.	36/36/30	30/30/30	30/30/20
Rotação do Eixo-Árvore	rpm	1-12.000	1-10.000	1-10.000
Cone do Eixo-Árvore	BT	40	40	40
Potência do Motor Principal (Spindle)	KW/HP	7,5/11 (10/15)	9/11 (12/15)	7,5/11 (10/15)
Número de Ferramentas	nº	24	24	24
Peso da Máquina	kg	3.900	4.200	4.600



Obs. Guias lineares

VEKER

CENTRO DE USINAGEM VERTICAL

ITEM/MODELO		MVK-1000L	MVK-1500L
Dimensões da Mesa	mm	1.300 x 505	1.950 x 600
Peso Admissível sobre a Mesa	kg	600	1.200
Curso Longitudinal - Eixo X	mm	1.000	1.500
Curso Transversal - Eixo Y	mm	500	700
Curso Vertical - Eixo Z	mm	570	670
Avanço Rápido dos Eixos X, Y e Z	mm/min.	24.000	24.000
Avanço de Trabalho - Eixos X, Y e Z	mm/min.	1 - 10.000	1 - 10.000
Potência do Motor Principal (AC)	KW/HP	10/15	15/20
Gama de Rotações do Cabeçote	rpm	10.000	10.000
Cone do Eixo-Árvore	BT	40	40
Magazine de Troca de Ferramentas - Arm-Type		24	24
Peso da Máquina	kg	4.800	6.500



Obs. Barramento prismático retangular

VEKER

CENTRO DE USINAGEM VERTICAL

ITEM/MODELO		MVK-1000C	MVK-1700C
Dimensões da Mesa	mm	1.300 x 505	1.950 x 600
Peso Admissível sobre a Mesa	kg	800	1.800
Curso Longitudinal - Eixo X	mm	1.000	1.700
Curso Transversal - Eixo Y	mm	500	700
Curso Vertical - Eixo Z	mm	570	670
Avanço Rápido dos Eixos X e Y	mm/min.	18.000	18.000
Avanço de Trabalho	mm/min.	10.000	10.000
Potência do Motor Principal (AC)	HP	10/15	15/20
Gama de Rotações do Cabeçote	rpm	8.000	8.000
Cone do Eixo-Árvore	BT	40	40
Peso da Máquina	kg	4.800	6.800



VEKER

CENTRO DE USINAGEM VERTICAL CNC

ITEM/MODELO		MVK-2500 C
Dimensão da Mesa	mm	2.850 x 762
Ranhuras (nº x largura)	mm	5 x 18
Peso admissível sobre a Mesa	kg	1.900
Cursos dos eixos X, Y, Z	mm	2.500 x 850 x 840
Avanços rápidos - eixos X, Y	mm/min	12.000
Avanço rápido - eixo Z	mm/min	10.000
Potência do motor principal	HP	20
Gama de rotações	rpm	50/8.000
Alojamento do cone	BT	40
Distância eixo árvore/mesa (min-max)	mm	100 - 940
Magazine de Troca de Ferramentas - Arm-Type		24
Peso líquido	kg	8.900



VEKER

FRESADORA VERTICAL CNC

ITEM/MODELO		MVK-2500
Dimensão da Mesa	mm	2.850 x 762
Ranhuras (nº x largura)	mm	5 x 18
Peso admissível sobre a Mesa	kg	1.900
Cursos dos eixos X, Y, Z	mm	2.500 x 850 x 840
Avanços rápidos - eixos X, Y	mm/min	12.000
Avanço rápido - eixo Z	mm/min	10.000
Potência do motor principal	HP	20
Gama de rotações	rpm	50/8.000
Alojamento do cone	BT	40
Distância eixo árvore/mesa (min-max)	mm	100 - 940
Dimensões da máquina (comp x larg. x alt.)	mm	4330 x 3100 x 2850
Peso líquido	kg	8.200



VEKER

MANDRILADORA
HORIZONTAL CNC

ITEM/MODELO		HBM-4
Cursos X/Y/Z	mm	2.200 / 1.600 / 1.600
Mesa Giratória	mm	1.200 / 1.500
Carga Admissível Sobre a Mesa	Kg	5000
Indexação da Mesa	Graus	0,001
Cone do Eixo Árvore	ISO	50
Rotação do Eixo Árvore	rpm	35~3000
Diâmetro do Eixo Árvore	mm	110
Avanço Rápido X/Y/Z	mm/min.	12000
Avanço de Trabalho X/Y/Z	mm/min.	1~5000
Magazine de Ferramentas	no	60
Diâmetro x Comprimento da Ferramenta	mm	125 x 300
Peso da Máquina	Kg	22.500



VEKER

MANDRILADORA
HORIZONTAL CNC

ITEM/MODELO		HBM-5T
Cursos X/Y/Z	mm	3.500 / 2.600 / 1.400
Curso opcional X	mm	4.500
Curso opcional Y	mm	2.000
Mesa Giratória	mm	1.800 x 2.200
Carga Admissível Sobre a Mesa	Kg	10.000 (std) / 15.000 (opc)
Indexação da Mesa	Graus	1,0 (opc 0,001)
Cone do Eixo Árvore	ISO	50
Rotação do Eixo Árvore	rpm	3.000
Diâmetro do Eixo Árvore	mm	130
Avanço Rápido X/Y/Z/W	mm/min.	10.000
Avanço de Trabalho X/Y/Z	mm/min.	1 ~ 5.000
Magazine de Ferramentas	no	60
Diâmetro x Comprimento da Ferramenta	mm	125 x 300
Peso da Máquina	Kg	49.000

Reservamo-nos o direito de efetuarmos alterações nas especificações técnicas dos equipamentos, sem prévio aviso.



GRUPO BENER

Rua Parsch, 450 - Distrito Industrial - 13280-000 - Vinhedo - SP - Brasil
Fone: (19) 3826-7373 - Fax: (19) 3826-7374 - e-mail: vendas@bener.com.br

www.bener.com.br