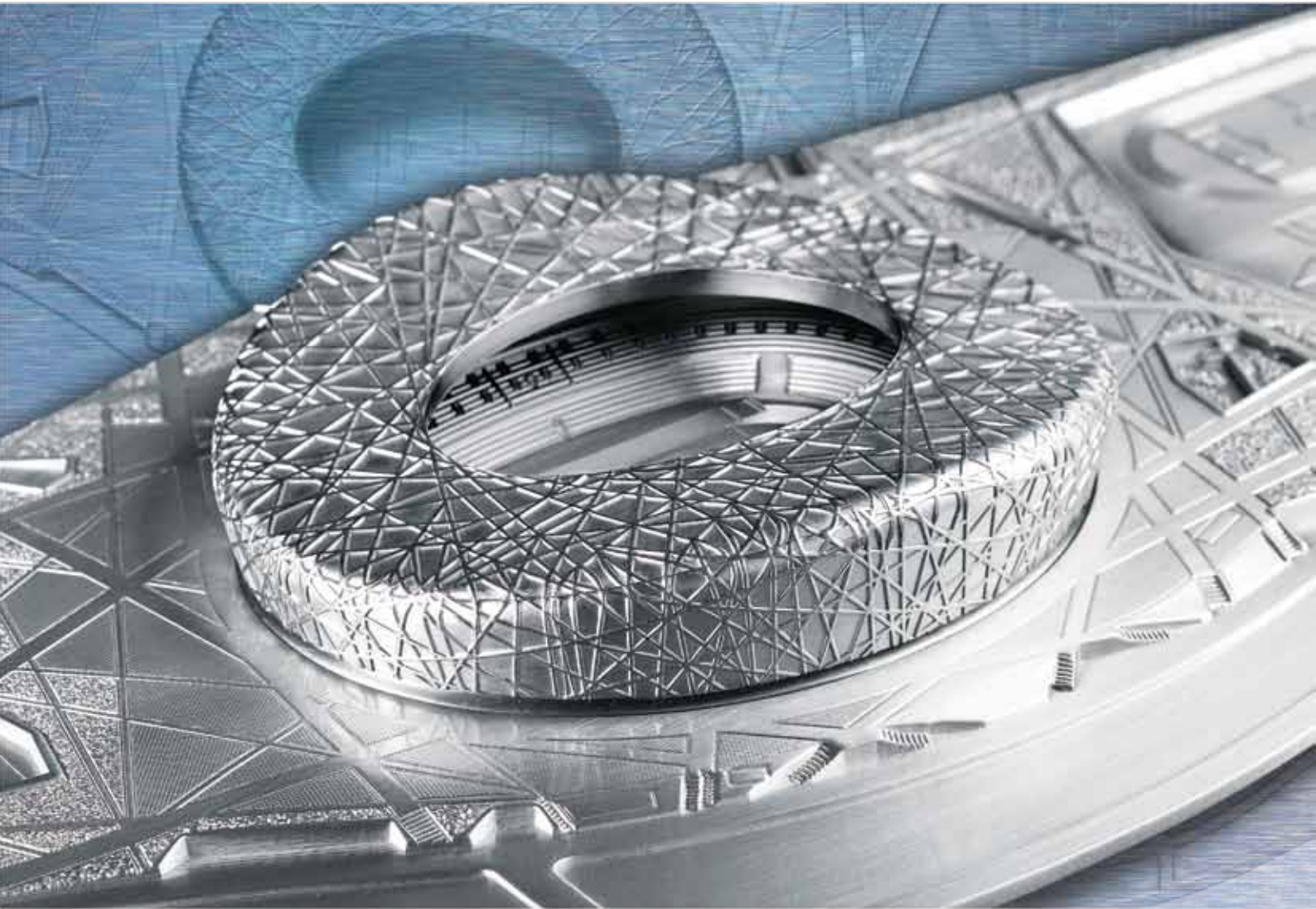


CATÁLOGO GERAL





SEDE PRÓPRIA

A Bener High-tech, uma empresa do **Grupo Bener**, possui em seu portfólio oito fabricantes reconhecidos pela alta qualidade tecnológica das suas máquinas, todas voltadas para a usinagem seriada e linhas de produção. Além das empresas LITZVEKER (Centros de Usinagem Verticais e Horizontais e Tornos com Guias Lineares para alta produção), QUICKJET (Centro de Usinagem HSC), DMC + SMEC - Samsung (Tornos de Barramento Inclinado), NEXTURN (Tornos Tipo Suíço), KOMATEC (Centro de Furação e Rosqueamento) e NAMSUNG (Centro de Usinagem HSC) que já faziam parte do catálogo da empresa, esta nova unidade ganhou duas outras representações de alta tecnologia: KIHEUNG (Fresadoras de Bancada Fixa para usinagem de peças pesadas) e FOUR-STAR (Centros de Usinagem de Dupla Coluna)

O **Grupo Bener** conta ainda, com as empresas **Bener Veker** que reúnem máquinas de alta precisão utilizadas em ferramentarias e produtos de usinagem convencional como os tornos universais e CNC, centros de usinagem, fresadoras universais, convencionais e CNC, retificadoras planas e cilíndricas, serras de fita, furadeiras radiais e as máquinas de eletroerosão, fabricadas pelas empresas Veker, Magnum-Cut, Electrocut/Novick, Morgon e Acra.

Faz parte do grupo, ainda, a **Bener Presses**, que com forte atuação no setor de corte e conformação de chapas, representa com exclusividade as prensas da marca

SEYI. Fazem parte ainda de seu portfólio, as dobradeiras, guilhotinas e máquinas de corte a laser da empresa Portuguesa ADIRA. A partir de 2010, foram adicionadas ao seu catálogo as empresas WATERJET (Jato d'Água), TAILIFT (Pucionadeiras) e METALEX (Metaleiras).

Esta mudança faz parte da estratégia do **Grupo Bener**, para continuar crescendo com eficiência e qualidade no atendimento ao seu cliente.

ASSISTÊNCIA TÉCNICA

Para atender as necessidades de seus clientes com muito mais rapidez e qualidade, o **Grupo Bener** conta, em seu centro de distribuição, localizado em Vinhedo/SP, com uma equipe de profissionais altamente capacitada e sempre atualizada.

Além disso, possui pontos de assistência técnica autorizada espalhada por todo território nacional. Isso torna o atendimento do cliente mais fácil, ágil e eficiente. Para saber qual delas fica mais perto de você, em qualquer lugar do país, ligue para nossa central de assistência técnica: (19) 3826-7373 ou acesse www.bener.com.br.



CENTRO DE USINAGEM HORIZONTAL



ITEM/MODELO		LH-500A/B	LH-630 A/B
Dimensões da mesa	mm	500 x 500	630 x 630
Carga máxima sobre a mesa	Kg	500	1.000
Dimensões máximas da carga	mm	700 x 800	1.000x1.000
Curso X,Y,Z	mm	700 x 650 x 650	1.000 x 850 x 850
Número de pallets	nº	2	2
Precisão do giro da mesa	graus	0,1 / 0,001 (opcional)	0,1 / 0,001 (opcional)
Avanços rápidos dos eixos X,Y,Z	mm/min	36.000	48.000
Rotação do eixo árvore	rpm	10.000/6.000	10.000/6.000
Cone do eixo árvore	BT	40/50	40/50
Potência do motor principal	kw	15/22	22/26
Número de ferramentas do magazine	nº	60/40	60/40

CENTRO DE USINAGEM VERTICAL



ITEM/MODELO		MV-1000	DV-1000
Dimensões da mesa	mm	1.000 x 500	1.120 x 560
Carga máxima sobre a mesa	kg	500	750
Curso longitudinal X	mm	1.020	1.020
Curso longitudinal Y	mm	510	560
Curso longitudinal Z	mm	540	600
Avanços rápidos dos eixos X, Y e Z	m/min	24/24/20	36/36/24
Rotação do eixo-árvore	rpm	8.000/10.000/12.000/14.000	15.000
Cone do eixo-árvore	BT	40	40
Potência do motor principal	kw	11	11
Número de ferramentas do magazine	nº	24	24

CENTRO DE USINAGEM VERTICAL



ITEM/MODELO		CV 1200 A/B	CV 1400 A/B	CV 1600 A/B	CV 2000 A/B
Dimensões da mesa	mm	1.220 x 620	1.500 x 850	1.700 x 850	2.100 x 850
Carga máxima sobre a mesa	kg	1.000	2.000	2.000	3.000
Curso longitudinal X	mm	1.200	1.400	1.600	2.000
Curso longitudinal Y	mm	600	900	900	900
Curso longitudinal Z	mm	675	800	800	800
Avanços rápidos dos eixos X, Y e Z	m/min	24/24/18	20/20/15	20/20/15	20/20/15
Rotação do eixo-árvore	rpm	8.000/6.000	6.000	6.000	6.000
Cone do eixo-árvore	BT	40/50	40/50	40/50	40/50
Potência do motor principal	kw	15	18,5	18,5	18,5
Número de ferramentas do magazine	nº	24	24	24	24
Peso da máquina	kg	8.000/9.000	18.000	19.000	21.000

TORNOS CNC BARRAMENTO INCLINADO



ITEM/MODELO		LT 350	LT 400	LT 520
Diâmetro de volteio	mm	350	400	520
Passagem sobre o carro transversal	mm	280	320	400
Distância entre pontas	mm	455	645	845
Nariz do eixo-árvore	ASA	A2-5"	A2-6"	A2-8"
Diâmetro de passagem do eixo-árvore	mm	80	100	120
Rotação do eixo-árvore	rpm	40-6.000	30-4.000	30-3.500
Torre de ferramentas	nº	12	12	10
Curso X/Z	mm	140/350	180/530	220/710
Avanço rápido X/Z	m/min	24/30	20/24	20/20
Diâmetro do mangote	mm	75	90	110

TORNOS CNC DE BARRAMENTO INCLINADO



Obs. Barramento Prismático Retangular

ITEM/MODELO		SL8T	SL10T	SL10TH	SL12T
Diâmetro de volteio	mm	450	520	650	600
Passagem sobre o carro transversal	mm	300	350	480	425
Distância entre pontas	mm	370/595	625/1.125	625/1.125	890/1.640
Nariz do eixoárvore	ASA	A2/6	A2/8	A2/8	A2/8
Rotação do eixoárvore	rpm	45 4.500	35 3.500	35 3.500	9 2.500
Diâmetro de passagem do eixoárvore	mm	Ø61	Ø86	Ø86	Ø105
Avanços rápidos dos eixos X, Z	mm/min	20	18 24	18 24	12 15
Curso X/Z	mm	145,340 (560)	220, 590 (1.090)	230, 600 (1.100)	240,855 (1.605)
Torre de ferramentas	nº	10	10	10	10
Potência do motor principal	kw	5,5/7,5	18,5/22	18,5/22	18,5/22
Diâmetro do mangote	mm	Ø75 MT 4	Ø85 MT 5	Ø80 MT 5	Ø130 MT 4

TORNOS CNC DE BARRAMENTO INCLINADO (COM FERRAMENTA ACIONADA)



Obs. Barramento Prismático Retangular

ITEM/MODELO		SL8TM	SL10TM
Diâmetro de volteio	mm	650	650
Passagem sobre o carro transversal	mm	480	480
Distância entre pontas	mm	625	625 / 1.125
Nariz do eixoárvore	ASA	A2/6	A2/8
Rotação do eixoárvore	rpm	45 4.500	35 3.500
Diâmetro de passagem do eixoárvore	mm	Ø78	Ø86
Avanços rápidos dos eixos X,Z	m/min	18 - 24	18 - 24
Curso X,Z	mm	225 - 540	225 - 540 (1.040)
Torre de ferramentas	nº	12	12
Potência do motor principal	kw	11/15	18,5/22
Diâmetro do mangote	nº	Ø 110 - MT 5	Ø 110 - MT 5

TORNOS CNC DE BARRAMENTO INCLINADO (COM DUPLO SPINDLE, FERRAMENTA ACIONADA E EIXO Y)



Obs. Barramento Prismático Retangular

ITEM/MODELO		SL8SY	SL8Y
Diâmetro de volteio	mm	650	650
Passagem sobre o carro transversal	mm	480	480
Máximo comprimento torneável	mm	530	520
Nariz do eixoárvore	ASA	A2/6	A2/6
Rotação do eixoárvore	rpm	45 - 4.500	45 - 4.500
Rotação do sub spindle	rpm	45 6.000	NT
Diâmetro de passagem do eixoárvore	mm	Ø78	Ø78
Avanços rápidos dos eixos X,Z	m/min	18 - 24	18 - 24
Avanço rápido do eixo Y		12	12
Curso X,Z	mm	210 - 540	210 540
Curso Y	mm	(+/-) 50	(+/-) 50
Torre de ferramentas	nº	12	12
Potência do motor principal	kw	11/15	11/15
Diâmetro do mangote	mm	-	NT4

TORNOS CNC TIPO GANG



Obs. Barramento Prismático Retangular

ITEM/MODELO		DL 3G	DL 5G	DL 5GL	DL 6G	DL 8G
Diâmetro de volteio	mm	230	360	360	490	490
Máximo diâmetro e comprimento	mm	70 x 150	100 x 150	100 x 150	170 x 240	170 x 220
Capacidade de Barra	mm	20	32	32	44	51
Rotação do eixo-árvore	rpm	6000	6000	6000	6000	4500
Nariz do Spindle	ASA	FLAT	FLAT	FLAT	A2-5	A2-6
Diâmetro do Nariz	mm	32	44	43	55	62
Curso X/Z	mm	200/180	250/250	300/250	420/250	420/250
Avanços rápidos dos eixos X,Z	m/min	15/15	24/24	24/24	30/36	30/36
Número de ferramentas	EA	5	5	5	6	6
Potência do motor principal	kw	3,7/5,5	3,7/5,5	3,7/5,5	11,0/15	11,0/15
Motor X/Z	kw	0,75/0,75	0,75/0,75	0,75/0,75	1,8/1,8	1,8/1,8
Placa hidráulica	Pol.	3 (pinça)	5	5	6	8
Peso da Máquina	Kg	1570	1500	1650	1535	1535

TORNO CNC TIPO SUIÇO



ITEM/MODELO		SA 12A	SA 18A/C	SA 12B	SA 20A/B
Máximo diâmetro de barra	mm	12	18	12	20
Máximo comprimento torneável	mm	160	160/50G (sem guia)	160	55 (sem guia)/190
Máx. furação/rosca do fuso principal	mm	Ø7/M6	Ø10/M8	Ø7/M6	Ø10/M8
Máx. diâmetro da barra do sub spindle	mm	12	18	12	20
Máx. furação/rosca do sub spindle	mm	Ø7/M5	Ø7/M5	Ø7/M6	Ø8/M6
Máx. RPM do fuso principal	rpm	10.000	10.000/7.000	10.000	7.000/10.000
Máx. RPM do sub spindle	rpm	8.000	8.000	10.000	10.000
Posicionamento do fuso principal	graus	1/1.000°	1/1.000°	Cs+1/1.000°	Cs+1/1.000°
Posicionamento do sub spindle	graus	-	-	-	Cs+1/1.000°
Número de ferramentas total	n°	18	18	23	22
Avanços rápidos dos eixos	m/min	32	32	32	24
Número de eixos controlados	n°	X,Z,YB	X,Z,YB	Z1,X1,Y,Z2,X2,C1,C2	Z1,X1,Y,Z2,X2,C1,C2

TORNO CNC TIPO SUIÇO



ITEM/MODELO		SA 20D	SA 26D	SA 32D
Máximo diâmetro de barra	mm	20	26	32
Máximo comprimento torneável	mm	210	210	210
Máx. furação/rosca do fuso principal	mm	Ø 10/M8	Ø 12/M10	Ø 12/M10
Máx. diâmetro da barra do sub spindle	mm	20	26	32
Máx. furação/rosca do sub spindle	mm	Ø 8/M6	Ø 10/M8	Ø 10/M8
Máx. RPM do fuso principal	rpm	8.000	8.000	8.000
Máx. RPM do sub spindle	rpm	8.000	8.000	8.000
Posicionamento do fuso principal	graus	Cs+1/1.000°	Cs+1/1.000°	Cs+1/1.000°
Posicionamento do sub spindle	graus	Cs+1/1.000°	Cs+1/1.000°	Cs+1/1.000°
Número de ferramentas total	n°	20	18	18
Avanço rápido dos eixos	m/min	32	32	32
Número de eixos controlados	n°	Z1,X1,Y,Z2,X2,C1,C2	Z1,X1,Y,Z2,X2,C1,C2	Z1,X1,Y,Z2,X2,C1,C2

TORNO CNC TIPO SUIÇO



ITEM/MODELO		SA 20E	SA 26E	SA 32E	SA 38E
Máximo diâmetro de barra	mm	20	26	32	38
Máximo comprimento torneável	mm	210	210	210	210
Máx. furação/rosca do fuso principal	mm	Ø 10/M8	Ø 12/M10	Ø 12/M10	Ø 12/M10
Máx. diâmetro da barra do sub spindle	mm	20	26	32	38
Máx. furação/rosca do sub spindle	mm	Ø 8/M6	Ø 10/M8	Ø 10/M8	Ø 10/M8
Máx. RPM do fuso principal	rpm	8.000	8.000	8.000	8.000
Máx. RPM do sub spindle	rpm	8.000	8.000	8.000	8.000
Posicionamento do fuso principal	graus	Cs+1/1.000°	Cs+1/1.000°	Cs+1/1.000°	Cs+1/1.000°
Posicionamento do sub spindle	graus	Cs+1/1.000°	Cs+1/1.000°	Cs+1/1.000°	Cs+1/1.000°
Número de ferramentas total	n°	21	19	19	18
Avanço rápido dos eixos	m/min	32	32	32	32
Número de eixos controlados	n°	Z1,X1,Y,Z2,X2,C1,C2	Z1,X1,Y,Z2,X2,C1,C2	Z1,X1,Y,Z2,X2,C1,C2	Z1,X1,Y,Z2,X2,C1,C2

TORNO CNC TIPO SUIÇO



ITEM/MODELO		SA 20X	SA 32X	SA 45X
Máximo diâmetro de barra	mm	20	32	45
Máximo comprimento torneável	mm	70	70	80
Máx. furação/rosca do fuso principal	mm	Æ 12/M10	Æ 12/M10	Æ 16/M12
Máx. diâmetro da barra do sub spindle	mm	20	32	45
Máx. RPM do fuso principal	rpm	8.000	8.000	6.000
Máx. RPM do sub spindle	rpm	8.000	8.000	6.000
Posicionamento do fuso principal	graus	Cs+1/1.000°	Cs+1/1.000°	Cs+1/1.000°
Posicionamento do sub spindle	graus	Cs+1/1.000°	Cs+1/1.000°	Cs+1/1.000°
Número de ferramentas total	n°	24	24	18
Avanço rápido dos eixos	m/min	24	24	24
Número de eixos controlados	n°	X1,Y1,Z1,X2,Y2,Z2,C1,C2	X1,Y1,Z1,X2,Y2,Z2,C1,C2	X1,Y1,Z1,X2,Y2,Z2,C1,C2

CENTRO DE FURAÇÃO E ROSQUEAMENTO CNC



ITEM/MODELO		GMT-400A	GMT-400	GMT-360 D	GMT-600
Dimensões da mesa	mm	660 (700) x 400	600 x 380	600 x 900	700 x 600
Carga máxima sobre a mesa	kg	250	250	200 x 2	400
Curso longitudinal X, Y e Z	mm	560 x 420 x 410	520 x 400 x 300	520 x 360 x 300	700 x 600 x 300
Avanços rápidos dos eixos X, Y e Z	m/min	56/56/56	56/56/56	48/48/56	48/48/56
Rotação do eixo-árvore	rpm	12.000 (15.000)	12.000 (15.000)	12.000 (15.000)	12.000 (15.000)
Cone do eixo-árvore	BT	30	30	30	30
Máxima velocidade de rosqueamento	rpm	8.000	8.000	8.000	8.000
Potência do motor principal	kw	5,5/7,5	5,5/7,5	5,5/7,5	5,5/7,5
Número de ferramentas do magazine	nº	20 (24)	14	14	14
Velocidade de troca de ferramentas (T.T.C.C)	seg	0,9/1,8	1,1/1,9	1,1/1,9	1,1/1,9

CENTRO DE FURAÇÃO E ROSQUEAMENTO CNC



ITEM/MODELO		GMT-2SD	GMT-500MS	GMT-500MD
Dimensões da mesa	mm	600 x 900	1.200 x 540	700 x 1.000
Carga máxima sobre a mesa	kg	200 x 2	800	300 x 2
Curso longitudinal X, Y e Z	mm	600 x 360 x 300	700 x 500 x 580	700 x 410 (500) x 580
Avanços rápidos dos eixos X, Y e Z	m/min	48/48/56	36/36/36	36/36/36
Rotação do eixo-árvore	rpm	20.000	6.000 (10.000)	6.000 (10.000)
Cone do eixo-árvore	BT	30	40	40
Máxima velocidade de rosqueamento	rpm	8.000	6.000	6.000
Potência do motor principal	kw	2,2/1,5	11/15	11/15
Número de ferramentas do magazine	nº	6 x 2	24	24 (30)
Velocidade de troca de ferramentas (T.T.C.C)	seg	2,2	1,5/4,5	1,5/4,5



CENTRO DE FURAÇÃO E ROSQUEAMENTO HORIZONTAL

ITEM/MODELO		GMT-30TH* horizontal
Dimensões da mesa	mm	500 x 500
Carga máxima sobre a mesa	kg	800
Curso longitudinal X, Y e Z	mm	500 x 400 x 350
Avanços rápidos dos eixos X, Y e Z	m/min	56/56/56
Rotação do eixo-árvore	rpm	12.000 (15.000)
Cone do eixo-árvore	BT	30
Máxima velocidade de rosqueamento	rpm	8.000
Potência do motor principal	kw	5,5/7,5
Número de ferramentas do magazine	nº	24
Velocidade de troca de ferramentas (T.T.C.C)	seg	1,4/3

BANCADA FIXA PARA PEÇAS PESADAS



ITEM/MODELO		U100	
Mesa	mm	2500 / 3100 / 3600 x 900 (1050)	4100 / 4500 / 5000 x 900 (1050)
T-slots	nº	Nº 6 x 22H7 (Nº 7 x 22H7)	
Distância em (T)	mm	125	
Peso admissível	kg	8000 (13000 kg)	
Curso longitudinal	mm	2100 / 2600 / 3100	3600 / 4100 / 4500 / 5000
Curso transversal	mm	1000 (1250)	
Curso Vertical	mm	1050 (1350 / 1600 / 2000)	
Velocidade de corte	mm/min	5000	
Velocidade máxima	mm/min	X, Y: 12000, Z: 10000	10000
Cone		50	
Rotação	rpm	4000 / 2 steps: 0~1000, 1001~4000	
Potência do motor	kw	28 / 38kw: Rated speed 1000rpm	
Potência do eixos	Nm	X: 50, Y: 27, Z: 27	X: 50 / 70 / 70 / 70 /, Y: 27, Z: 27
Peso	ton	21~24 / 23~26 / 24~27	26~35

CENTRO DE USINAGEM HIGH SPEED E 5 EIXOS



ITEM/MODELO		GTV 97	GTV95X
Dimensões da mesa	mm	(fixa) 1.100 X 600	Ø 600
Carga máxima sobre a mesa	kg	2.000	150
Curso longitudinal X, Y, Z	mm	900 x 600 x 500	900 x 600 x 480
Curso do eixo A	graus	-	(-) 21 ~ (+) 111
Curso do eixo C	graus	-	(+/-) 360
Avanços rápidos dos eixos X, Y e Z	mm/min	20.000	20.000
Rotação do eixo-árvore	rpm	24.000	24.000
Cone do eixo-árvore	HSK	HSK-A63	HSK-A63
Potência do motor principal	kw	29	29
Magazine de ferramentas	n°	20	20
Peso da máquina	kg	11.000	12.000
Comando numérico		Heidenhain iTNC 530/Siemens 840 D	Heidenhain iTNC 530/Siemens 840 D



ALTA PRECISÃO E PERFORMANCE

CENTRO DE USINAGEM DE 5 EIXOS



ITEM/MODELO		SPHINX - 5X/30	SOLAR - 5X/42-37
Dimensões da mesa	mm	Ø 300	2.200 x 4.200
Carga máxima sobre a mesa	kg	60	10.000
Dimensões máximas da carga	mm	Ø 300 x 175	-
Curso X, Y e Z	mm	320 x 400 x 330	4.000 x 3.500 x 1.000
Curso do eixo A	graus	(-) 20 ~ (+) 110	(+) 110 ~ (-) 110
Curso de eixo C	graus	(+/-) 360	(+/-) 360
Avanços rápidos dos eixos X, Y e Z	m/min	16	20
Rotação do eixo-árvore	rpm	24.000	12.000
Cone do eixo-árvore	HSK	A40	A63
Potência do motor principal	kw	7,5	27/32
Número de ferramentas do magazine	n°	24	60
Comando numérico		iTNC 530	FANUC 31iA5



USINAGENS PESADAS



FRESADORA DE BANCADA FIXA

ITEM/MODELO		FBE-1500	FBE-2000	FBE-2600	FBE-3000	FBE-4000
Mesa de trabalho	mm	1.600x1.500	2.100x1.050	2.700x1.050	3.100x1.050	4.100x1.050
Dist. máx. do eixo árvore até a mesa	mm	860				
Peso máx. distribuído	Kg	3.000	5.000	6.000	8.000	9.000
Curso do eixo X	mm	1.500	2.000	2.600	3.000	4.000
Curso do eixo Y	mm	1.000				
Curso do eixo Z	mm	950 (1.500)				
Cone Spindle Horizontal		DIN 69871 # 50				
Rotação do Spindle Horizontal	rpm	3.500 (6.000)				
Avanço de Corte	mm/min.	1-5.000				
Avanço Rápido	mm/min.	10.000				
Peso da máquina	Kg	11.000	12.000	13.000	14.000	15.500



CENTRO DE USINAGEM DE DUPLA COLUNA

ITEM/MODELO		SD Series (Coluna Móvel)	FD Series (Coluna Fixa)
Dimensões da mesa	mm	6.200 a 36.000	2.300 a 6.000
Carga máxima sobre a mesa	Kg	2.500 / m ²	20.000 a 35.000
Distância entre colunas	mm	2.450 a 5.450	1.850 a 3.650
Curso X	mm	6.000 a 36.000	de 2.200 a 6.200
Curso Y	mm	2.400 a 5.400	de 1.800 a 3.600
Curso Z	mm	1.100 - 1.400	de 800 / 1.100 / 1.400
Avanços rápidos dos eixos X, Y, Z	m/min	10 / 10 / 12	de 20 a 12
Rotação do eixo árvore	rpm	6.000	6.000 a 24.000
Cone do eixo árvore	BT	50	50 - (HSKA 63)
Potência do motor principal	kw	26 - 37	22 - 26
Número de ferramentas do magazine	nº	24	24

Consulte outros modelos inclusive com COLUNA MÓVEL

CNC-TAKANG

UMA LINHA COMPLETA DE TORNOS VERTICAIS



TORNOS VERTICAIS

ITEM/MODELO	LINHA PESADA			LINHA HIGH SPEED		
	TVK 760	TVK 1600	TVK 3000	TVK 406H	TVK 1100H	
Volteio máximo	mm	850	1600	3000	560	1300
Máximo diâmetro torneável	mm	760	1600	3000	560 opc 450	1100
Máximo altura torneável	mm	650	1250	1600	440 opc 400	1000
Peso máximo peça	kg	1500	5000	15000	~	~
Diâmetro da mesa	mm	610	1250	2500	305	1000
Rotação	rpm	5-700	3-300	3-160	25~2500	5~850
Número de ferramentas		12	12 OPC 16	12 OPC 16	12	12
Curso X	mm	- 100 + 650	- 200 + 950	- 300 + 1350	- 100 + 650	- 100 + 650
Curso Z	mm	600	900	1200	- 100 + 650	- 100 + 650
Rápido a X	m/min	10	10	10	20	20
Rápido a Z	m/min	10	10	10	20	20
Motor principal	kw	22	45	55	22	45
Peso da máquina	kg	12.500	24.500	51.000	6.600	21.000

Consulte outros modelos inclusive com FERRAMENTAS ACIONADAS



GRUPO BENER

Rua Iracema Lucas, 450 (Antiga Rua Parsch) - Distrito Industrial - 13280-000 - Vinhedo - SP - Brasil

Fone: (19) 3826-7373 - Fax: (19) 3826-7374 - vendashigh-tech@bener.com.br

www.bener.com.br